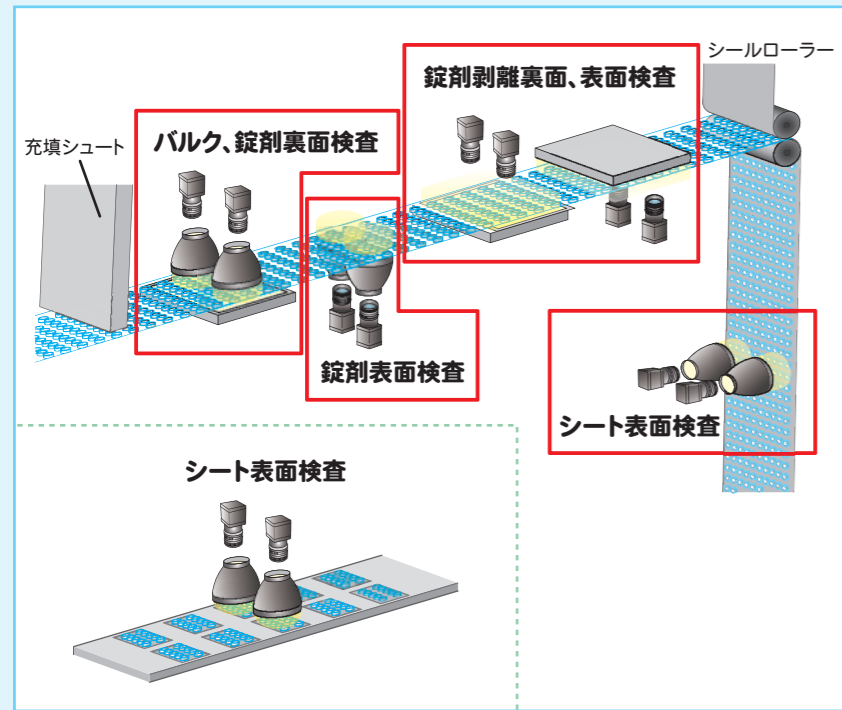
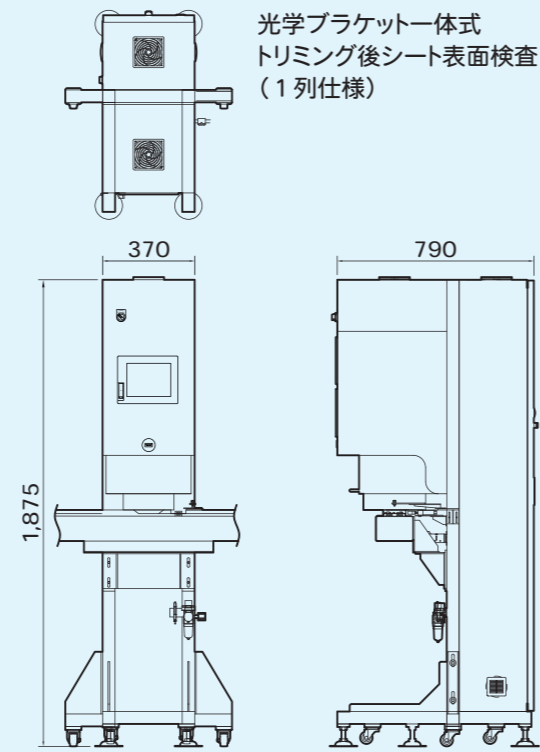


光学部(カメラ、照明部)配置例



本体外観(例)



高解像度PTP検査装置

仕様一覧

項目	型式	シール前			シール後	
		バルク、鍍剤裏面検査	鍍剤表面検査	鍍剤剥離検査	シート表面検査 (トリミング前)	シート表面検査 (トリミング後)
照明方式		反射/透過 複合LED照明	多方向無影LED照明	透過LED照明	多方向無影LED照明	
カメラ		高画素カラーデジタルカメラ(200万画素)				
代表的な検査項目	鍍剤欠け	エッジより1.0mm以上の貫通欠け		エッジより2.0mm以上の貫通欠け	エッジより1.5mm以上の貫通欠け	
	異品種	明瞭な色違い、面積比5%以上		---	明瞭な色違い	
	剥離、チッピング	---	---	2mm角×深さ1mm以上	---	---
	鍍剤異物、汚れ	黒色 0.3mm角以上		---	黒色 0.3mm角以上	
	ポケット内欠片混入	1mm <sup>3</sup> 以上で鍍剤面積、形状に変化があるもの		---	1mm <sup>3</sup> 以上で鍍剤面積、形状に変化があるもの	
	シート異物	遮光性異物 0.3mm角以上	淡色異物 0.3mm角以上	---	黒色 0.3mm角以上	
	シート毛髪、繊維等	遮光性物体 60μm×3mm以上	---	---	黒色 80μm×3mm以上	
制御盤		ステンレス製別体式			ステンレス製 光学部一体式	
コンディティ	電源	1Φ 100V~240V 1Kw 50Hz/60Hz				
	エア	---			0.5MPa 100ℓ/min	
環境	温度	0~30℃				
	湿度	30~80%RH(結露無き事)				

※1 弊社導入実績に基づく一般仕様です。鍍剤やシートの形状、色、材質、搬送状態等により精度が変わる場合があります。  
 ※2 詳細はサンプルテストにより検出可否のレポートを御提出致します。

製品に関するお問い合わせ



ライオンエンジニアリング株式会社  
F1システム事業部

<本社>  
〒111-8644 東京都台東区蔵前  
1丁目3番28号

◆電話でのお問い合わせ  
TEL 03-6739-9008(直) FAX 03-6739-9764

◆インターネットでの情報入手  
ホームページ  
<http://www.lion-eng.co.jp/> E-Mailからは [lion-eng@lion.co.jp](mailto:lion-eng@lion.co.jp)

ライオンエンジニアリング株式会社では、画像処理系・光学系・機械系を含めた検査システムをトータルエンジニアリングします。  
 ライオンエンジニアリング株式会社は、ライオン株式会社の100%出資子会社です。本カタログの仕様は、予告なしに変更することがありますので予めご了承ください。[カタログNo.KH-58A 2307]

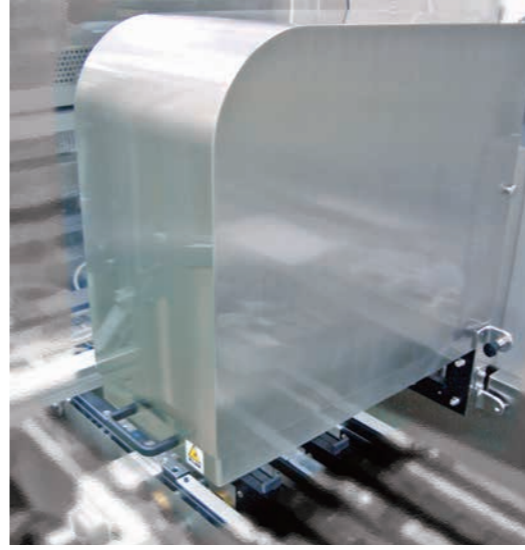
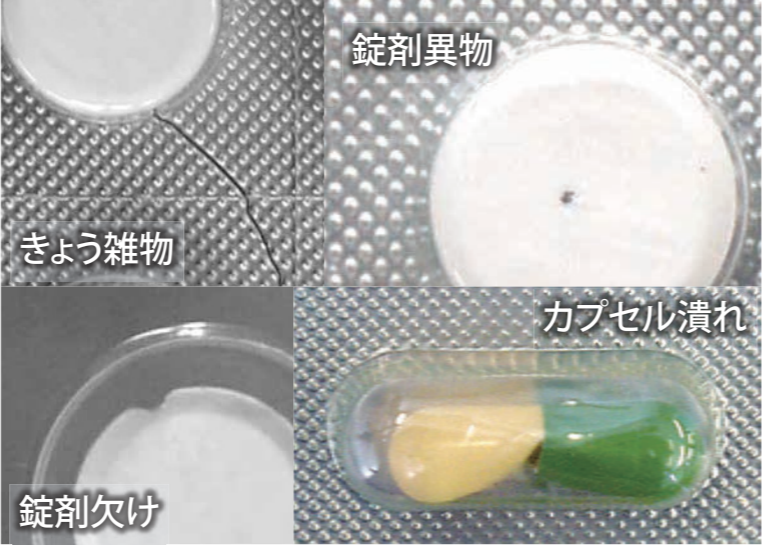


VISCANNER  
PIK-3000シリーズ

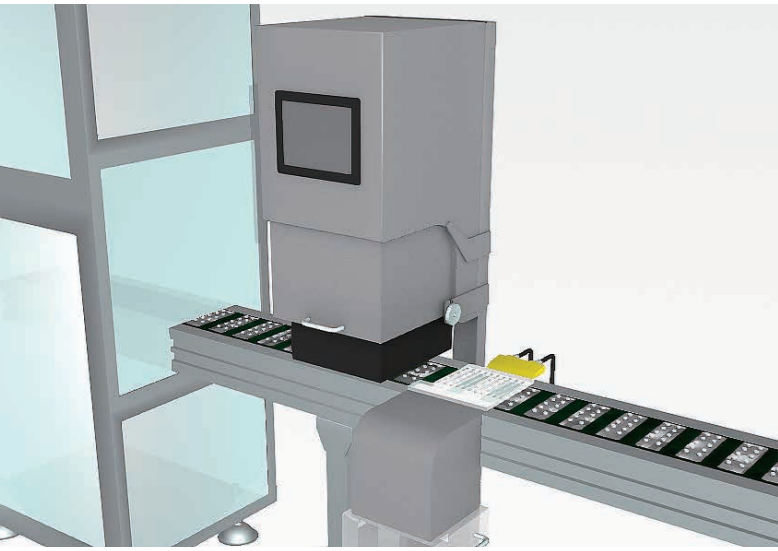


# PTPシートの検査に!

円形錠剤・異形錠剤、カプセル・シートの検査を  
ハイパフォーマンス、ローコストで実現!



- ブリスター内では
- ▶シール前のバルク検査
  - ▶シール前の錠剤裏面検査
  - ▶シール前の錠剤表面検査
  - ▶シール後トリミング前シート表面検査
- 検査コンベアでは
- ▶トリミング後シート表面検査
- 等様々な箇所に設置可能

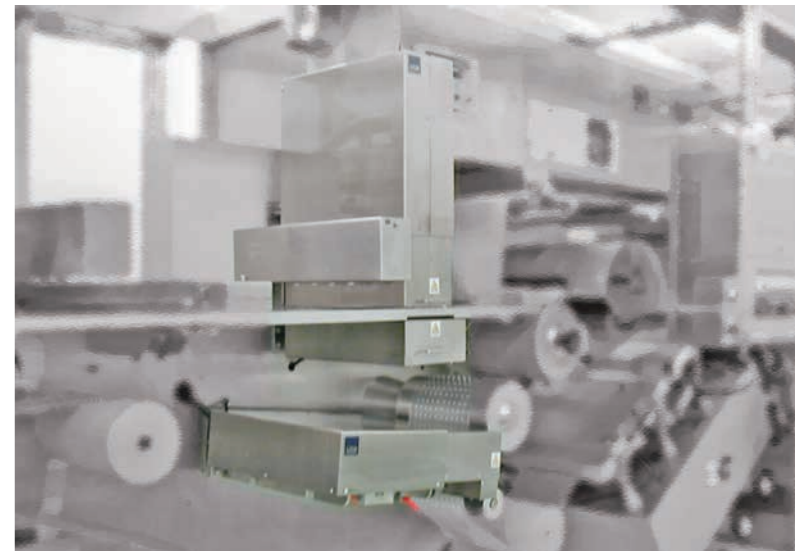


### 高解像度PTP検査装置

高解像度カメラと高速プロセッサを利用した画像処理によりPTPシートに混入した「異物」、「毛髪」や「錠剤欠け」、「錠剤汚れ」、「錠剤変形」、「錠剤異品種」等の欠陥を高速かつ高精度に検出する装置です。

既設ライン、新設ラインを問わず  
各社のブリスターに搭載可能!

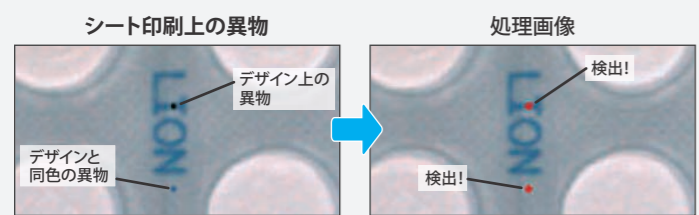
光学部を可動式とし清掃性、  
メンテナンス性を配慮した設計



## 特長 トリミング後の検査を徹底強化!

PTP包装の最終工程であるトリミング後のシート検査で弊社独自開発の照明装置と高解像度カラーカメラにて高精度の検査を実現しています。

### シート印刷上の異物も検出!



高度なカラー画像処理技術により、今まで検出が困難だったシート印刷上の異色異物やデザインと同色の異物が検出可能です。

### 新開発の照明装置で安定検査を実現



光学技術のノウハウを結集した多方向無影LED照明を開発! シートの「反り」や「ネジレ」により起こる「照明ムラ」・「乱反射」の発生を軽減。また、様々なフィルム素材にも影響を受けにくい安定した検査を実現いたします。

光学部と制御盤を一体型で製作する事でローコストで提供可能となり、機器設置(配置)スペースの問題も解決!

搬送部の仕様に合わせて外形サイズを自由に設計する事が可能です。

